

## PROFILINE KARO-ZINN KAROSSERIE-AUSGLEICHSMASSE

Zweikomponentiger Hochleistungsklebstoff zur professionellen Unfallinstandsetzung, Restaurierung und Reparatur sowie zur Versiegelung von offen liegenden Schweißnähten oder Blechen. Karo-Zinn haftet auf allen metallischen Oberflächen wie z. B. Blech, Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl, Magnesium, Legierungen sowie vielen Faserverbundwerkstoffen. Strukturen können hervorragend nachgebildet und nach der Aushärtung bearbeitet bzw. überlackiert werden. Karo-Zinn (Karosserie-Ausgleichsmasse) ersetzt das Verzinnen.

### EINSATZBEREICHE:

Zum Ausgleichen und Auffüllen von Schad- und Reparaturstellen wie z. B. Kratzern, Beulen, Schweißnähten und Reparaturblechen an Schweller, Radlauf, Kotflügel, Motorhaube, Tür, Dach sowie Heck-, Seitenteile uvm.

#### Weitere Bereiche:

- Materialüberlappungen oder Übergänge
- entfernte Roststellen
- Löcher
- nicht zurückformbare Deformierungen
- kleine Materialrisse
- Steinschläge

### EIGENSCHAFTEN:

- ersetzt Schwemm- oder Lötzinn
- sehr gute Dauerbelastbarkeit sowie chemische und thermische Beständigkeit
- kein Absacken des Klebstoffes nach der Aushärtung
- witterungs-, alterungs-, UV-beständig
- sehr gute Haftung auf allen Metallen wie z. B. Blech, Stahl, Stahl verzinkt, Aluminium, Magnesium, Legierungen sowie Faserverbundstoffen (wie z. B. AFK, CFK, GFK)
- vermeidet Kontaktkorrosion
- ausgezeichnet modellier-, schleif und überlackierbar
- nachbearbeitbar mit einem Karosseriehobel
- Beschleunigung der Aushärtung durch Wärme bis 120°C möglich

### TECHNISCHE DATEN:

Farbe	grau
Topfzeit/Verarbeitungszeit	60 Minuten
Aushärtung/Endfestigkeit	8 bis 12 Stunden (deutliche Beschleunigung durch Wärmebehandlung)
Schichtdicke	min. 2,5 mm/max. 10mm
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +25°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C
Lagerfähigkeit	12 Monate, kühl und trocken lagern

### GEBRAUCHSANWEISUNG:

Oberflächen mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Reparaturstelle großflächig anschleifen (Fläche muss lack- und rostfrei sein). Erneut mit Multi Cleaner reinigen. Verschlusskappe abnehmen, Mischrohr (Art.-Nr. 98508) aufsetzen und in die Ausdrückpistole (Art.-Nr. 81600) einlegen. Um ein perfektes Mischungsverhältnis zu gewährleisten, sollten die ersten 5 – 10 cm des gemischten Klebstoffes verworfen werden. Karo-Zinn großflächig auftragen und mit einem geeigneten Werkzeug (z. B. Kunststoffspachtel) mit leichtem Überschuss modellieren. Die Aushärtung von Karo-Zinn kann durch Wärme (Wärmeschrank, Infrarotstrahler oder Heizstrahler) bei 60°C bis 70°C beschleunigt werden. Nach der Aushärtung kann das überschüssige Material mit einem Karosseriehobel oder Schleifpapier abgetragen werden. Nach Gebrauch Kartusche mit Verschlusskappe verschließen. Schleifstaub mit Multi Cleaner entfernen. Anschließend gegebenenfalls feinspachteln. Beim Lackieren Herstellerangaben beachten. *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der Gebrauchsanleitung und PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))*

**GEBINDEGRÖSSE:**

	
Art.-Nr. 96175	Art.-Nr. 98508
265 ml Kartusche	Mischrohr für Karo-Zinn