

Schleifsysteme für Grobschliff, Feinschliff und Micro-Finish

Scheiben/Blüten



9189 siawheel Trennscheiben

Stabile Trennscheibe für das Trennen von Karosserieteilen bei max. 20'000 UPM.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siawheel	ohne Loch	Ø 115	Loch 22 mm	–	T8962.0115.5	25	25	1

ZUBEHÖR



Spanndorn für siastrip und siavlies sd Scheiben

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Spanndorn	–	L 52, Ø 19	6 mm	–	T4801.0000.1	1	5	1

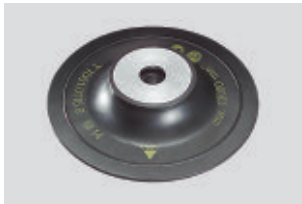


4924 siamet Fyberscheibe

Fyberscheibe mit hoher Formbeständigkeit und Kantenstabilität sichert hohe Schnittgeschwindigkeit beim Wegschleifen von Altlack und Schweißnähten, Entgraten und Kanten brechen.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siamet	–	Ø 115	Sternloch B	24	T6406.0024.5	25	150	100
				36	T6406.0036.6	50	200	100
				60	T6406.0060.6	50	200	100

ZUBEHÖR



Stützteller für Fyberscheiben

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Stützteller	ohne Loch	Ø 115	–	hart	T7001.0115.8	2	10	1

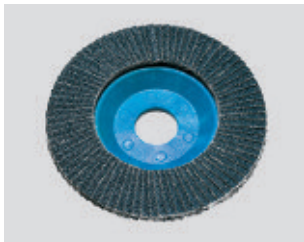
INFORMATION

Schweißnähte entfernen mit System

Metall	Entfernung Schweißnaht		Nachbearbeitung	
Stahl	Fyberscheibe 4924 siamet	Korn 36	6250 scm	Korn 60
INOX	Fyberscheibe 4924 siamet	Korn 80	6250 scm	Korn 60
Aluminium	6250 scm	Korn 46	6250 scm	Korn 46

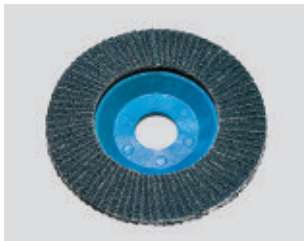
Hinweis: Zur Vermeidung von Kontaktkorrosion nie das gleiche Schleifmittel auf verschiedenen metallischen Untergründen einsetzen.

Scheiben/Blüten



2824 siaflap Fächerschleifscheibe

Die Fächerschleifscheiben mit dem Baumwoll-X-Gewebe sorgen für den kühlen Schliff mit hoher Abtragsleistung beim Bearbeiten von Schweißnähten, Kantenschliff, Entgraten, Verputzarbeiten, sowie beim Entrosten und Reinigen.



Produktausführung	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Kunststoff, flach	Ø 115	Loch 22 mm	36	T4372.0036.3	10	60	1
			40	T4372.0040.3	10	60	1
			50	T4372.0050.3	10	60	1
			60	T4372.0060.3	10	60	1
			80	T4372.0080.3	10	60	1
Kunststoff, gewinkelt	Ø 115	Loch 22 mm	120	T4372.0120.3	10	60	1
			36	T4375.0036.3	10	60	1
			40	T4375.0040.3	10	60	1
			50	T4375.0050.3	10	60	1
			60	T4375.0060.3	10	60	1
Fiberglas, flach	Ø 115	Loch 22 mm	80	T4375.0080.3	10	60	1
			120	T4375.0120.3	10	60	1
			36	T4377.0036.3	10	60	1
			40	T4377.0040.3	10	60	1
			50	T4377.0050.3	10	60	1
Fiberglas, gewinkelt	Ø 115	Loch 22 mm	60	T4377.0060.3	10	60	1
			80	T4377.0080.3	10	60	1
			120	T4377.0120.3	10	60	1
			36	T4380.0036.3	10	60	1
			40	T4380.0040.3	10	60	1
			50	T4380.0050.3	10	60	1
			60	T4380.0060.3	10	60	1
			80	T4380.0080.3	10	60	1
			120	T4380.0120.3	10	60	1



siarad Folienradierer Set

Das Folienradierer-Set (3 Stück + Schaft) überzeugt durch geringen Verschleiß und hohe Sicherheit beim Entfernen von Folien.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siarad	–	Ø 88	Schaft 6 mm	–	T7812.0001.1	1	1	1

1950 siaspeed, Ø 150 mm

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siaspeed	15-Loch	Ø 150	siafast	40	T2023.0040.6	50	500	100
				60	T2023.0060.6	50	500	100
				80	T2023.0080.7	100	600	100
				100	T2023.0100.7	100	600	100
				120	T2023.0120.7	100	600	100
				150	T2023.0150.7	100	600	100
				180	T2023.0180.7	100	600	100
				220	T2023.0220.7	100	600	100
				240	T2023.0240.7	100	600	100
				280	T2023.0280.7	100	600	100
				320	T2023.0320.7	100	600	100
				360	T2023.0360.7	100	600	100
				400	T2023.0400.7	100	600	100
				500	T2023.0500.7	100	600	100
				600	T2023.0600.7	100	600	100
				800	T2023.0800.6	50	300	50
				1000	T2023.1000.6	50	300	50
				1200	T2023.1200.6	50	300	50
				1500	T2023.1500.6	50	300	50



NEUHEIT

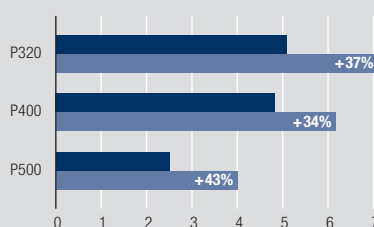
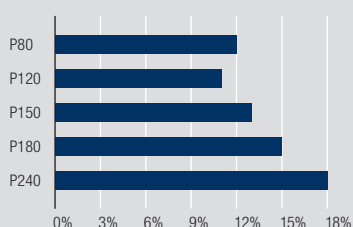
siafad Stützteller und Intermediate Pad, Ø 150 mm

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siafad	15-Loch	Ø 150	siafast	hart	T7203.0000.1	1	10	1
siafad	15-Loch	Ø 150	siafast	weich	T7204.0000.1	1	10	1
siafad	15-Loch	Ø 150	siafast	extraweich	T7205.0000.1	1	10	1
Intermed. Pad	15-Loch	Ø 150	siafast	–	T6744.0000.2	5	5	1



ZUBEHÖR

siaspeed überzeugt mit hoher Abtragsleistung



1950 siaspeed zeigt im zwei Minuten dauernden Test deutlich mehr Abtrag im Vergleich zu 1949 siadrive – sowohl beim Grobschliff als auch beim Feinschliff.

INFORMATION

1913 siawat fc, Ø 35 mm, wasserfest

Das weltweit erfolgreichste wasserfeste Schleifmittel zeigt auch nach längerer Einweichzeit keine Qualitätseinbuße und kein lästiges Einrollen. 1913 siawat fc verfügt über ein gutes Finish bei sehr hoher Standzeit. Die Flexibilität ist gut und dabei auf die Anwendungen von grob bis fein abgestimmt.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siawat fc	ohne Loch	Ø 35	siafast	1500	T8168.1500.7	1	5	1
				2000	T8168.2000.7	1	5	1
				2500	T8168.2500.7	1	5	1



NEUHEIT

Finiblock mit Mikrolett / Stützteller

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Finiblock	ohne Loch	Ø 30	siafast	–	T8550.0000.1	1	5	1



ZUBEHÖR

Besseres Micro-Finish von Korn 1500 bis 2500

Das Sortiment des weltweit erfolgreichsten Nass-Schleifpapiers

1913 siawat FC wurde attraktiv ergänzt:

- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish.
- Gleichmäßige Kornverteilung des Siliziumkarbids.
- Robuste und flexible Papierunterlage mit hoher Einreißfestigkeit.
- Vermeidung von erheblichem Einrollen im durchnässten Zustand.
- Keine Qualitätseinbuße auch nach längerer Einweichzeit.
- Jetzt auch in Korn P2500.

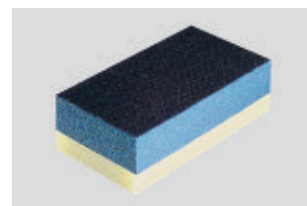


INFORMATION

Handschleifblock für Trockenschliff

Merkmale: mittelhart/extraweich, zweiseitig

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Schleifblock	ohne Loch	70 × 125	siafast	s.o.	T7055.0000.1	1	10	1

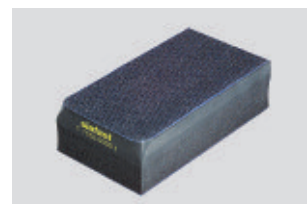


ZUBEHÖR

Handschleifblock für Nass- und Trockenschliff

Merkmale: hart/weich, zweiseitig

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Schleifblock	ohne Loch	70 × 125	siafast	s.o.	T7053.0000.1	1	10	1

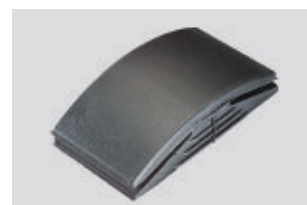


ZUBEHÖR

Handschleifblock mit Schlitz (ohne Klett)

Merkmal: hart

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Schleifblock	ohne Loch	70 × 125	ohne	s.o.	T8184.0000.1	1	10	1



ZUBEHÖR

Handschleifblock

Merkmal: mit Absaugung

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Schleifblock	8-Loch	70 × 125	siafast	–	T7046.0001.1	1	1	1



ZUBEHÖR

Absaugerschlauch

Produkt	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Absaugerschlauch	L 4500, Ø 25	siafast	–	T7046.0005.1	1	5	1
Verbindungsstück	Ø 29/21 × 47	–	–	T7046.0006.1	1	1	1



ZUBEHÖR

1913 siawat fc, 140 × 230 mm, wasserfest

Das weltweit erfolgreichste wasserfeste Schleifmittel zeigt auch nach längerer Einweichzeit keine Qualitätseinbuße und kein lästiges Einrollen. 1913 siawat fc verfügt über ein gutes Finish bei sehr hoher Standzeit. Die Flexibilität ist gut und dabei auf die Anwendungen von grob bis fein abgestimmt.

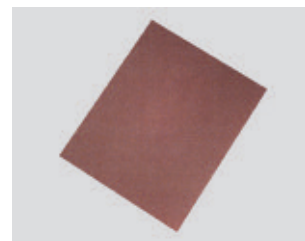
Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siawat fc	–	140 × 230	ohne	1500	T6140.1500.6	50	500	100
				2000	T6140.2000.6	50	500	100
				2500	T6140.2500.6	50	500	100



1913 siawat fc, 230 × 280 mm, wasserfest

Das weltweit erfolgreichste wasserfeste Schleifmittel zeigt auch nach längerer Einweichzeit keine Qualitätseinbuße und kein lästiges Einrollen. 1913 siawat fc verfügt über ein gutes Finish bei sehr hoher Standzeit. Die Flexibilität ist gut und dabei auf die Anwendungen von grob bis fein abgestimmt.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siawat fc	ohne Loch	230 × 280	ohne	60	T6021.0060.6	50	500	100
				80	T6021.0080.6	50	500	100
				100	T6021.0100.6	50	500	100
				120	T6021.0120.6	50	500	100
				150	T6021.0150.6	50	500	100
				180	T6021.0180.6	50	500	100
				220	T6021.0220.6	50	500	100
				240	T6021.0240.6	50	500	100
				280	T6021.0280.6	50	500	100
				320	T6021.0320.6	50	500	100
				360	T6021.0360.6	50	500	100
				400	T6021.0400.6	50	500	100
				500	T6021.0500.6	50	500	100
				600	T6021.0600.6	50	500	100
				800	T6021.0800.6	50	500	100
				1000	T6021.1000.6	50	500	100
				1200	T6021.1200.6	50	500	100
				1500	T6021.1500.6	50	500	100
				2000	T6021.2000.6	50	500	100
				2500	T6021.2500.6	50	500	100



Schleifsysteme für Grobschliff, Feinschliff und Micro-Finish

Bogen/Streifen



1940 siacar, 115 × 280 mm

Das universell einsetzbare und flexible Schleifmittel überzeugt durch einen sehr guten Finish im Trockenschliff. 1940 siacar hat sich bereits seit Jahren auf Lack, Spachtel und Füller bewährt.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siacar	–	115 × 280	ohne	40	T6107.0040.7	100	1000	100
				60	T6107.0060.7	100	1000	100
				80	T6107.0080.7	100	1000	100
				100	T6107.0100.7	100	1000	100
				120	T6107.0120.7	100	1000	100
				150	T6107.0150.7	100	1000	100
				180	T6107.0180.7	100	1000	100
				220	T6107.0220.7	100	1000	100
				240	T6107.0240.7	100	1000	100
				280	T6107.0280.7	100	1000	100
				320	T6107.0320.7	100	1000	100
				400	T6107.0400.7	100	1000	100



1940 siacar, 115 × 280 mm

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siacar	10-Loch	115 × 280	ohne	40	T6108.0040.7	100	1000	100
				60	T6108.0060.7	100	1000	100
				80	T6108.0080.7	100	1000	100
				100	T6108.0100.7	100	1000	100
				120	T6108.0120.7	100	1000	100
				150	T6108.0150.7	100	1000	100
				180	T6108.0180.7	100	1000	100
				220	T6108.0220.7	100	1000	100
				240	T6108.0240.7	100	1000	100
				280	T6108.0280.7	100	1000	100
				320	T6108.0320.7	100	1000	100
				400	T6108.0400.7	100	1000	100



1949 siadrive, 230 × 280 mm

Das 1949 siadrive ist universell einsetzbar bezüglich Anwendung und Werkstoffen. Es ist auf beliebige Formate falt und zuschneidbar. 1949 siadrive ist seit Jahren bewährt im manuellen Einsatz auf Lack, Spachtel und Füller.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siadrive	–	230 × 280	ohne	320	T3330.0320.7	100	500	100
				400	T3330.0400.7	100	500	100

7940 siaair velvet, 115 × 140 mm

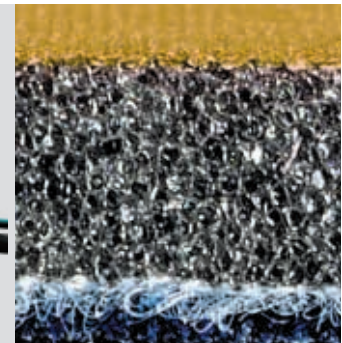
Die clevere Technologie des Netzschleifmittels garantiert sehr hohe Standzeiten für ein sehr gutes Finish. Dank der Schaumstoffunterlage ist die Druckverteilung gleichmäßig, die Formanpassungsfähigkeit sehr hoch und die Gefahr des Durchschliffs minimal. siaair velvet sollte feucht eingesetzt werden.



Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siaair velvet	ohne Loch	115 × 140	siafast	600	T3308.0600.3	10	60	100
				800	T3308.0800.3	10	60	100
				1000	T3308.1000.3	10	60	100
				1500	T3308.1500.3	10	60	100
				2000	T3308.2000.3	10	60	100

So clever kann ein Schleifmittel sein: velvet Technologie

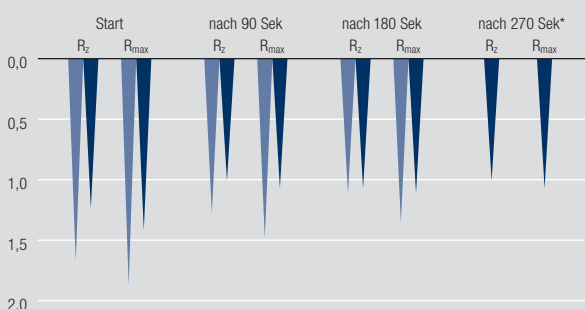
Außen das raffinierte velvet-Netzschleifmittel, in der Mitte die druckausgleichende Schaumstoff-Spezialdämmung und innen das bewährte siafast-Befestigungssystem. Einsatz findet die bewährte velvet-Technologie sowohl bei **siaair velvet** als auch **siacarat velvet**.



INFORMATION

Optimale Rautiefen über die gesamte Standzeit

Im Vergleich zu anderen, vergleichbaren Produkten überzeugt **siaair velvet** auch noch nach längerem Einsatz. Die Rautiefen sind konstant niedrig und tragen damit zum schnellen Ergebnis – der perfekten Oberfläche – bei.



Vergleich der Rautiefenwerte (Rz/Rmax) nach Zeit

- Messung mit Perthometer Mahr M1 (Rautiefenmessgerät)
- Rautiefe Rz ist der arithmetische Mittelwert der Einzelrautiefen (Rzi) aufeinander folgender Einzelmessstrecken. Die Rz-Definition entspricht der Definition in DIN 4768:1990.
- Maximale Rautiefe Rmax ist die größte Einzelrautiefe innerhalb der Gesamtmessstrecke (vgl. DIN EN ISO 4288)

- ▼ Wettbewerbsprodukt A, Korn 2000
- ▼ siaair velvet, Korn 2000

* kein ausreichendes Schleifergebnis des Wettbewerbsprodukts A nach 4,5 Minuten

INFORMATION

Schleifsysteme für Grobschliff, Feinschliff und Micro-Finish

Vlies/Schaum



7940 siaair velvet, Ø 80 mm

Die clevere Technologie des Netzschleifmittels garantiert sehr hohe Standzeiten für ein sehr gutes Finish. Dank der Schaumstoffunterlage ist die Druckverteilung gleichmäßig, die Formanpassungsfähigkeit sehr hoch und die Gefahr des Durchschliffs minimal. siaair velvet sollte feucht eingesetzt werden.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siaair velvet	ohne Loch	Ø 80	siafast	800	T3306.0800.3	10	60	100
				1000	T3306.1000.3	10	60	100
				2000	T3306.2000.3	10	60	100
				3000	T3306.3000.3	10	60	100
				4000	T3306.4000.3	10	60	100



7240 siacarat velvet, Ø 80 mm

Zusätzlich zu den Vorteilen von siaair velvet bietet das Premiumprodukt die Antwort auf die neuesten Entwicklungen der Lackindustrie. siacarat velvet ist die Lösung für die effiziente Mattierung von kratzfesteren Klarlacken. Der Einsatz von Diamant ermöglicht eine bis zu 40-fache Standzeit.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siacarat velvet	ohne Loch	Ø 80	siafast	1000	T5095.1000.8	4	40	1

ZUBEHÖR

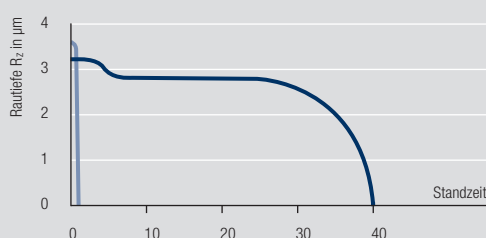


siapad Stützteller, Ø 80 mm

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Stützteller	ohne Loch	Ø 80	siafast	weich	T9012.0077.1	2	2	1

INFORMATION

Effiziente Mattierung kratzfesterer Klarlacke



Unsere Empfehlungen:

- für kratzfesterer Klarlacke mit Nano-Technologie und mit dichterem Vernetzung des Bindemittels: **siacarat velvet**
- für Klarlacke mit konventioneller Vernetzung und mit Reflow-Effekt: **siaair velvet**

- herkömmliches Schleifmittel siamic
- **siacarat velvet – bis zu 40 Mal mehr Leistung!**

7940 siaair velvet, Ø 150 mm

Die clevere Technologie des Netzschleifmittels garantiert sehr hohe Standzeiten für ein sehr gutes Finish. Dank der Schaumstoffunterlage ist die Druckverteilung gleichmäßig, die Formanpassungsfähigkeit sehr hoch und die Gefahr des Durchschliffs minimal. siaair velvet sollte feucht eingesetzt werden.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siaair velvet	ohne Loch	Ø 150	siafast	500	T3307.0500.3	10	60	100
				600	T3307.0600.3	10	60	100
				800	T3307.0800.3	10	60	100
				1000	T3307.1000.3	10	60	100
				1500	T3307.1500.3	10	60	100
				2000	T3307.2000.3	10	60	100
				3000	T3307.3000.3	10	60	100
				4000	T3307.4000.3	10	60	100



7240 siacarat velvet, Ø 150 mm

Zusätzlich zu den Vorteilen von siaair velvet bietet das Premiumprodukt die Antwort auf die neuesten Entwicklungen der Lackindustrie. siacarat velvet ist die Lösung für die effiziente Mattierung von kratzfesteren Klarlacken. Der Einsatz von Diamant ermöglicht eine bis zu 40-fache Standzeit.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siacarat velvet	ohne Loch	Ø 150	siafast	1000	T5096.1000.8	2	20	1
				500	T5096.0500.8	2	20	1



siaair velvet Protection Disc, Ø 145 mm

Schützt die Maschine vor Wasser bei feuchtem Einsatz des Schleifmittels.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
Disc	ohne Loch	Ø 145	siafast	–	T3309.0000.8	2	10	1



ZUBEHÖR

siapad Stützteller, Ø 150 mm

Lieferung inkl. Distanzscheiben und Montageset für 5/16" und M8

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Härte	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siapad	15-Loch	Ø 150	siafast	hart	T7203.0000.1	1	10	1
siapad	15-Loch	Ø 150	siafast	weich	T7204.0000.1	1	10	1
siapad	15-Loch	Ø 150	siafast	extraweich	T7205.0000.1	1	10	1

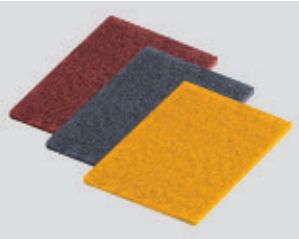


ZUBEHÖR

Schleifsysteme für Grobschliff, Feinschliff und Micro-Finish

Vlies/Schaum

NEUHEIT

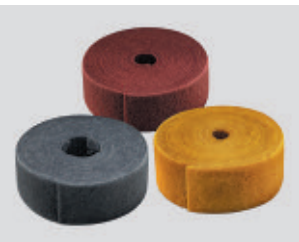


6120 siavlies speed, Handpad

Die neue offenere und flexiblere Gewebestruktur ermöglicht eine hohe Formanpassungsfähigkeit, so werden auch schwer zugängliche Stellen erreicht. Durch eine dichte und gleichmäßige Streuung wird deutlich mehr Leistung über die gesamte Standzeit erzielt. Das Vlies ist nass und trocken einsetzbar.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Farbe	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siavlies	–	152 × 229	rot	very fine	N7058.6921.3	10	200	100
			grau	ultra fine	N7058.8715.3	10	200	100
			gold	micro fine	N7058.9913.3	10	200	100

NEUHEIT



6120 siavlies speed, Rolle

Die neue offenere und flexiblere Gewebestruktur ermöglicht eine hohe Formanpassungsfähigkeit, so werden auch schwer zugängliche Stellen erreicht. Durch eine dichte und gleichmäßige Streuung wird deutlich mehr Leistung über die gesamte Standzeit erzielt. Das Vlies ist nass und trocken einsetzbar.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Farbe	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siavlies	–	115 × 10'000	rot	very fine	N7900.6921.1	1	1	1
			grau	ultra fine	N7900.8715.1	1	1	1
			gold	micro fine	N7900.9913.1	1	1	1

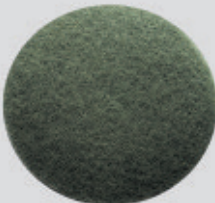
INFORMATION



very fine

Anwendungen

- Mattieren von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Anschleifen von Uni-Farben



ultra fine

Anwendungen

- Reinigen und Verfeinern nach dem Füllerschleif mit Absaugung
- Mattieren von metallischen Farben vor Endlackierung



micro fine

Anwendungen

- Mattieren von wasserverdünnbaren Lacken und hellen Farbtönen
- Mattieren von empfindlichen Farben und Lacken

6120 siavlies speed, Ø 150 mm

Die neuen Vliesscheiben kommen dank der offeneren Gewebestruktur ohne Absauglöcher aus. Die Rückseite mit siafast schont den Stützteller und erleichtert das Wechseln.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Farbe	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siavlies	ohne Loch	Ø 150	siafast	rot	very fine	N8996.6921.3	10	100	100
				grau	ultra fine	N8996.8715.3	10	100	100
				gold	micro fine	N8996.9913.3	10	100	100



NEUHEIT

9178 siamat Mattierungspaste

In Kombination mit siavlies speed zeichnet sich die siamat Mattierungspaste durch eine hohe Aggressivität für schnelle, effiziente Ergebnisse aus.

Produkt	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siamat Mattierungspaste 500 ml	T7026.0003.1	1	10	1



Offen für mehr Flexibilität und Leistung

Das völlig neu entwickelte **siavlies speed** zeichnet sich durch ein offeneres und flexibleres Gewebe mit gleichmäßigerer Kornstreuung aus. Dadurch können sowohl schwer erreichbare Stellen erreicht werden, als auch die Aggressivität erhöht und die Standzeit verlängert werden. Die Scheiben sind wie bisher mit einem siafast-Rücken bestückt, der unnötigen Tellerverschleiß vermeidet. Durch die offene Gewebestruktur können bei den Scheiben die Absauglöcher entfallen.

Nach dem Schleifen mit **siaspeed** empfehlen wir das Abziehen der Oberfläche mit **siavlies speed** Scheiben microfine, um die Oberfläche nochmals zu verfeinern und den Staub abzusaugen.



INFORMATION

Schleifsysteme für Grobschliff, Feinschliff und Micro-Finish

Vlies/Schaum



1949 siadrive siasoft

Das bewährte siasoft mit dem dicken Schaumstoff und der Perforation ohne lästige Zacken gibt es mit dem Schleifmittel 1949 siaspeed. Das Feinschleifen von Rundungen, Konturen und Kanten ohne Durchschliff wird durch die gleichmäßige Druckverteilung noch effizienter.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siadrive	–	115 × 25'000	–	180	T6007.0180.1	1	1	1
				240	T6007.0240.1	1	1	1
				320	T6007.0320.1	1	1	1
				400	T6007.0400.1	1	1	1
				500	T6007.0500.1	1	1	1
				600	T6007.0600.1	1	1	1

INFORMATION

Rundungen und Konturen sanft und effizient bearbeiten

Für den manuellen Feinschliff von Türkanten, runden Konturen, und geschweiften Formen eignet sich siasoft. Die dicke Schaumstoffunterlage wirkt dabei druckausgleichend und vermeidet Durchschliff. **siasoft** Rollen verfügen über eine einzigartige (und geschützte) Abrisskante ohne scharfkantige Zacken, denn das Schleifpapier ist bereits komplett durchtrennt – dies vermeidet Kratzer und gibt Sicherheit.



1915 siarol

Durch die hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit bei guter Flexibilität ist 1915 siarol optimal für den Handschliff zum Entgraten/Entrostern, Anschleifen und zur Endbearbeitung geeignet. Durch das optimale Reissverhalten der Gewebe-Unterlage ist das Schleifmittel bestens geeignet als praktische Sparrolle.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siarol	–	38 × 25'000	ohne	40	T4275.0040.1	1	5	1
				60	T4275.0060.1	1	5	1
				80	T4275.0080.1	1	5	1
				100	T4275.0100.1	1	5	1
				120	T4275.0120.1	1	5	1
				150	T4275.0150.1	1	5	1
				180	T4275.0180.1	1	5	1
				220	T4275.0240.1	1	5	1
				240	T4275.0240.1	1	5	1



1940 siacar

Das universell einsetzbare und flexible Schleifmittel überzeugt durch einen sehr guten Finish im Trockenschliff. 1940 siacar hat sich bereits seit Jahren auf Lack, Spachtel und Füller bewährt.

Produkt	Lochbild	Dimension [mm]	Haftsystem	Korn	part-Nr.	VPE	VSE	PME
siacar	–	115 × 50'000	ohne	40	T5033.0040.1	1	1	1
				60	T5033.0060.1	1	1	1
				80	T5033.0080.1	1	1	1
				100	T5033.0100.1	1	1	1
				120	T5033.0120.1	1	1	1
				150	T5033.0150.1	1	1	1
				180	T5033.0180.1	1	1	1
				220	T5033.0220.1	1	1	1
				240	T5033.0240.1	1	1	1
				280	T5033.0280.1	1	1	1
				320	T5033.0320.1	1	1	1
				400	T5033.0400.1	1	1	1

