

## GEWINDEDICHTUNG

Schnell anaerob aushärtende Sicherung und Dichtung für Gewindedrehverbindungen.

### EINSATZBEREICHE:

Zum Sichern und Dichten von Gewindedrehverbindungen (Schrauben, Muttern, Bolzen u.v.m.) in vielen Bereichen. Wie z. B. Installations- und Sanitärbereich, Rohrleitungsbau, Industrie, Automobil, Wasserwirtschaft, Gas-, Chemie- und Ölindustrie.

### EIGENSCHAFTEN:

- DVGW geprüft
- ersetzt Hanf, Teflon sowie Feststoffdichtungen
- leicht demontierbar
- dichtet zuverlässig feine, mittlere und grobe Gewinde – auch für Edelstahl und verzinkte Teile geeignet
- beständig gegen Korrosion, Vibration, Luft, Wasser, Salzwasser, Öl, Kraftstoff, Kühlflüssigkeit, Hydrocarbon und viele weitere Chemikalien
- einfache Anwendung
- schnelle anaerobe Aushärtung\*
- lösungsmittelfrei

### TECHNISCHE DATEN:

Basis	anaerober Klebstoff
Viskosität	20.000 – 60.000 mPa·s
Farbe	blau
Aushärtensystem	anaerob
Max. Druck	bis 18 bar
Handfestigkeit	30 – 60 Minuten
Funktionsfestigkeit	1 – 3 Stunden
Losbrechmoment	8 – 12 N/m
Spaltüberbrückung	0,60 mm/4"
Temperaturbeständigkeit	–55°C bis +180°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Lagerfähigkeit	24 Monate, kühl und trocken lagern

### GEBRAUCHSANWEISUNG:

Gewindedrehverbindung mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. PETEC Gewindedichtung gut schütteln, einseitig auftragen und umgehend zusammenschrauben. \*Die anaerobe Aushärtung erfolgt unter Luftausschluss zwischen metallischen Flächen. Zur schnelleren Aushärtung bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen (unter +5° C), großen Spalten sowie bei Edelstahl und nicht-metallischen Teilen empfehlen wir PETEC Aktivator für anaerobe Klebe- und Dichtstoffe (Art.-Nr. 90920). *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))*

**GEBINDEGRÖSSEN:**

		
<p>Art.-Nr. 97210</p>	<p>Art.-Nr. 97216</p>	<p>Art.-Nr. 97233</p>
<p>100 g Flasche</p>	<p>15 g Flasche SB-Karte</p>	<p>Verkaufs-Display 9 x 100 g Flasche</p>