

GEWINDEDICHTFADEN

Einzigartiger Gewinde-Dichtfaden aus 100% Polytetrafluorethylen (P.T.F.E.) zum Abdichten von Metall und Kunststoffgewinden.

EINSATZBEREICHE:

Für alle Gewindearten anwendbar, sowohl Metall als auch Kunststoff. Im Haushalt, Industrie, Automobil, Heizungs-, Sanitär und Installationsbereich. Auch für Gewindeverbindungen von Solaranlagen geeignet.

EIGENSCHAFTEN:

- bildet beim Verbinden der Gewinde einen P.T.F.E.-Film in der exakt benötigten Stärke und passt sich jedem Rohrdurchmesser an
- überbrückt unterschiedlich große Dichtspalten
- nicht entzünd- oder brennbar
- jede Spule mit geschütztem 360°-Messer und integriertem Gleitmittel
- beständig gegen Hitze, Korrosion, Vibration, Gas, Luft, Wasser, Salzwasser, Öl, Kraftstoff, Kühlflüssigkeit und viele weitere Chemikalien
- DVGW geprüft:
 - Baumusterprüfung
 - Kontrollprüfung Labor
 - KTW Prüfung
- Verwendungshinweise / Bemerkungen lt. DVGW-Zertifikat:
 - Das Ausrichten ist zulässig:
 - Druckbereich bei Gas: ≤ 5 bar; Flüssiggas: ≤ 20 bar
 - Druckbereich bei Trinkwasser: ≤ 16 bar
 - Druckbereich bei Heißwasser: ≤ 7 bar
 - Temperaturbereich bei Gas: $-20... + 125^{\circ}\text{C}$
 - Temperaturbereich bei Trinkwasser: bis $+ 95^{\circ}\text{C}$

TECHNISCHE DATEN:

Basis	Polytetrafluorethylen (P.T.F.E.)
Farbe	weiß
Max. Druck	bis 20 bar (abhängig vom Medium)
Funktionsfestigkeit	sofort
Spaltüberbrückung	je nach Wicklung
Temperaturbeständigkeit	-200°C bis $+240^{\circ}\text{C}$
Lagerfähigkeit	unbegrenzt

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Gewindedrehverbindung mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. PETEC Gewindedichtfaden beginnend am Rohranfang in Gewinderichtung wahllos mit Überlappung wickeln. 2 bis 3 Tropfen des Gleitmittels (im herausnehmbaren schwarzen Boden) auf den Faden geben und verteilen. Besonders am Rohranfang ausreichend Material einsetzen. Anschließend die Gewindedrehverbindung zusammenfügen. (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)

Folgende Richtlinie beachten: $\frac{1}{2}$ " 12 (Feingewinde) bis 18 (Grobgewinde) Wicklungen

$1\frac{1}{2}$ " 16 (Feingewinde) bis 24 (Grobgewinde) Wicklungen

Die Umwicklungen müssen dem Durchmesser des Rohres entsprechend angepasst werden.

GEBINDEGRÖSSE:



Art.-Nr. 85175

175 m Spule