

# Produktinformation

## ad-Automatikgetriebeöl M14

### Beschreibung

Automatikgetriebeöl der neuen Generation auf Basis Synthesetechnologie und moderner, leistungsstarker Additivkomponenten. Neben der hohen Alterungs- und Oxidationsstabilität wird durch den extrem hohen Viskositätsindex ein optimales Schalten unter allen Betriebsbedingungen gewährleistet. Speziell für Automatikgetriebe entwickelt die in verschiedenen Mercedes-Benz Fahrzeugen verbaut sind und dient auch zur Beseitigung von Schaltproblemen.

### Eigenschaften

- oxidationsstabil
- sehr gute Tieftemperatureigenschaften
- hohe Alterungsstabilität
- beseitigt Schaltprobleme
- verhindert Schaumbildung
- gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- hoher Verschleißschutz
- guter Korrosionsschutz
- hervorragendes Reibverhalten

**Dieses Produkt wird zusätzlich für Fahrzeuge empfohlen, für die folgende Spezifikationen gefordert werden:**

MB 236.14

MB 236.12

### Kenndaten

Dichte bei 15°C	0,850 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viskosität bei 40°C	28,7 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100°C	6,45 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei -40°C (Brookfield)	<= 20000 mPas ASTM D 2983-09
Viskositätsindex	188 DIN ISO 2909
Flammpunkt	206 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-45 °C DIN ISO 3016
Farbe / Aussehen	rot

### Einsatzgebiet

Entwickelt für die neue Generation der Mercedes Benz 7-Stufen-Automatikgetriebe und rückwärtskompatibel zu den älteren Mercedes Benz 5-Stufen-Automatikgetrieben. Ein Schmierstoff dieser Spezifikation wird zum Teil auch in Verteilergetrieben gefordert. Einsatz entsprechend den vorgeschriebenen Spezifikationen der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller.

### Anwendung

Betriebsvorschriften der Kfz-, Getriebe- und Hydrauliksystemhersteller sind zu beachten.

### Erhältliche Gebinde

1 l Kanister Kunststoff

Art.Nr. 30513

D