

ELASTISCHE KLEB- UND DICHTSTOFFE einkomponentig



CT 32 1K Scheibenklebstoff Extra Fast schwarz, Kartusche

CT 32 1K Scheibenklebstoff Extra Fast ist ein extrem standfester, einkomponentiger Direkteinglasungsklebstoff und -dichtstoff auf Polyurethan-Basis, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet. Die Verarbeitungs- und Durchhärtezeit ist abhängig von der Luftfeuchtigkeit, der Temperatur und der Fugendimensionierung.

- Sehr gute Standfestigkeit mit kurzem Fadenzug
- Hohes Schubmodul
- Gute Haftung auf Restmaterial
- Hervorragende Haftung in Verbindung mit dem Primer auf Glas, Glas mit Keramikbeschichtung und auf lackierten Oberflächen
- Hohe Durchhärtegeschwindigkeit
- Hohe Zugscherfestigkeit, auch nach Alterung
- Sehr niedrige elektrische Leitfähigkeit
- Frei von PVC und Lösungsmitteln

Technische Eigenschaften

Basis:	Polyurethan, feuchtigkeithärtend
Farbe:	schwarz
Geruch:	schwach
Konsistenz:	glatt, standfest
Dichte ¹⁾ [g/ml]:	ca. 1,24
Festkörpergehalt [%]:	100
Härtungsgeschwindigkeit [mm/24h]:	ca. 3- 4
Shore-Härte A:	ca. 60 (DIN 53505)
Zugfestigkeit [N/mm ²]:	ca. 8,5 (DIN 53504)
Spannungswert [N/mm ²]:	ca. 3 bei 100% Dehnung (DIN 53504)
Bruchdehnung ²⁾ [%]:	ca. 350
Schubmodul [N/mm ²]:	ca. 2,5 (DIN 54451)
Scherfestigkeit	
Schichtstärke 5 mm [N/mm ²]:	ca. 3 (DIN 50014)
in Anlehnung an DIN EN 1465	5 - 6 (im Endzustand)
Spez. Durchlasswiderstand [Ω]:	ca. 10 ⁹ (ASTM D 527-99 / DIN IEC 60093)
Volumenänderung [%]:	< 1
Einglasungszeit [min]:	max.: 15 (Zeitraum von Beginn des Materialauftrags bis zum Auflegen der Scheibe)
Anwendungstemperatur [°C]:	+5 bis +35
Gebrauchstemperatur [°C]:	-40 bis +90 (kurzzeitig bis +120)

1) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

2) Gemessen nach ASTM D638/DIN ISO 6892

Gebindegrößen / Artikelnummer

CT 32 310 ml Kartusche 41301193

Zubehör / Artikelnummer

Dosierpistole für 310 ml Kartusche, manuell, aus Metall

Dosierpistole für 310 ml Kartusche, akkubetrieben, aus Metall

CT 33 Multi Primer 41301201

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +10 °C bis +25 °C im verschlossenen Originalgebinde, maximal 9 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit und kann zur Beschädigung der Kartusche führen. Die Lagertemperatur darf +10 °C nicht unterschreiten.



Anwendung

Einkleben von Front-, Heck und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (PKW, LKW, Busse, Fahrerkabine von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen). Einkleben von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau. Weiterhin ist das Produkt für alle Anwendungen geeignet, bei denen eine hohe elektrische Isolierwirkung des Scheibenklebstoffes gefordert wird (z.B. als antennen-tauglicher Klebstoff).

Informationen zur Anwendung

Vorbemerkung:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblatts über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung:

Die zu klebenden Haftflächen müssen trocken, öl-, staub- und fettfrei sein. Neue Scheibe gründlich mit dem Vorreinigungstuch reinigen und anschließend auf Beschädigungen kontrollieren. Um eine optimale Haftung zu erreichen, empfehlen wir die Klebeschicht der Windschutzscheibe mit einem feinen Schleifvlies anzuschleifen, um eine saubere Oberfläche zu erhalten. Nach dem Schleifen die Klebeflächen reinigen und 2 Minuten ablüften lassen. Die geschnittene Restschicht braucht nicht gereinigt zu werden. Sollte eine Reinigung dieser Restschicht unumgänglich sein, muss vor dem Dichtstoff-Auftrag mindestens 5 Minuten abgelüftet werden, da die Haftflächen vollständig abgetrocknet sein müssen.

Primerung:

Mit Hilfe des Applikators (Wollwischer) wird der Multi Primer Extra Fast CT 33 dünn und gleichmäßig auf die gereinigte Glas-, Keramik- bzw. auf die saubere Lack-Haftfläche aufgetragen. Die Schichtstärke des nassen Films sollte bei ca. 0,025 mm liegen. Lassen Sie die geprimerter Fläche ca. 2 Minuten ablüften, bevor der Direkteinglasungs-Dichtstoff aufgetragen wird. Wenn auf die geschnittene Restschicht alten Materials (beim Ausglasen auf dem Karosserieflansch zurückbleibend) geklebt wird, darf diese Restschicht nicht geprimerter werden. Die geschnittene Restschicht ist – falls sie nicht durch Staub oder Fett verunreinigt ist – der ideale Haftgrund für die Wiederverklebung mit dem Scheibenklebstoff. Werden Scheiben eingesetzt, die bereits vom Glaslieferanten mit einem Primer oder Kleb-/Dichtstoff auf PU-Basis vorbeschichtet sind, ist der Multi Primer Extra Fast CT 33 ebenfalls geeignet, um eine einwandfreie Haftung von Scheibenklebstoff Extra Fast CT 32 zu gewährleisten. Multi Primer Extra Fast CT 33 wird mit dem Applikator dünn auf die Vorbeschichtung aufgetragen, danach ca. 2 Minuten ablüften.

Verklebung

1. Ablüftzeiten des Reinigers und/oder Primers berücksichtigen
2. V-Naht-Verarbeitungsdüse verwenden und Klebstoff entweder auf geprimerter Keramikstreifen oder zurückgeschnittene PUR-Restmasse am Flansch gleichmäßig auftragen
3. Einglasungszeit von 15 Minuten berücksichtigen (= Zeitraum vom Beginn des Materialauftrags bis zum Aufkleben der Scheibe)
4. Scheibe mittels Sauger einsetzen, leicht anpressen und positionieren
5. Seitenfenster öffnen bevor Türen geschlossen werden, um Innendruck zu vermeiden
6. Evtl. Verunreinigungen entfernen

Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von CARAT getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt CARAT im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. CARAT lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.